

CARATTERISTICHE TECNICHE 350 TV

MOTORE

CICLO: a 4 tempi
NUMERO CILINDRI: 1
DISPOSIZIONE: orizzontale
ALESAGGIO E CORSA: mm 74 x 80
CILINDRATA: cmc 344
RAPPORTO COMPRESIONE: 9:1
POTENZA MAX.: CV 29 (alla ruota)
REGIME MAX.: 7500 gm'
DISTRIBUZIONE: a valvole in testa comandate da aste
FRIZIONE: a dischi multipli a secco
TRASMISSIONE PRIMARIA: ad ingranaggi elicoidali
TRASMISSIONE SECONDARIA: a catena con pignone 14 denti e corona 32 denti
CAMBIO VELOCITÀ: a 5 rapporti (comandato da selettore a pedale sulla destra)
CARBURATORE: VHB 30 A
con presa d'aria a tromboncino
SCARICO: a tubo sdoppiato e due silenziatori
GENERATORE DI CORRENTE: dinamo 6 V - 60 W
LUBRIFICAZIONE: forzata con pompa ad ingranaggi e doppio filtro a retina
SERBATOIO OLIO: nel carter motore della capacità di 1,2 litri

TELAIO

TIPO: monotrave alto in tubi di acciaio
SOSPENSIONE anteriore: a forcella telescopica con steli nudi ed ammortizzatori idraulici incorporati (CERIANI)
SOSPENSIONE posteriore: a forcellone oscillante con ammortizzatori idraulici a molle scoperte
PNEUMATICI ANTERIORI: 3,00 x 19"
PNEUMATICI POSTERIORI: 3,50 x 18"
FRENI: Ø 180 mm con fascia di attrito da 35 mm (ant. a doppia camma)
INTERRUTTORI « STOP »: su entrambi i freni
IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE: con batteria 6 V - 12 A/h; faro da 130 mm
SELLA:
STAZIONAMENTO: a mezzo di cavalletto centrale e zampa laterale

PESI, MISURE E PRESTAZIONI

PESO DEL MOTOCICLO A SECCO: Kg 140
INTERASSE: m 1,350 c/c
LUNGHEZZA TOTALE: m 2,070 c/c
SERBATOIO CARBURANTE: capacità 1,5 litri di cui 1 di riserva
CONSUMO: litri 4,50 x 100 Km (C.U.N.A.)
VELOCITÀ MAX. 160 Km/h (C.U.N.A.)
ACCELERAZIONE: 1/4 di miglio (M. 402,3) in 13" 8/10 (partenza da fermo)

ENGINE

TYPE: 4 stroke
NUMBER OF CYLINDERS: 1
DISPOSITION: horizontal
BORE AND STROKE: 74 mm x 80 mm
DISPLACEMENT: 344 cc
COMPRESSION RATIO: 9 to 1
MAXIMUM HORSEPOWER: hp 29 (brake)
PEAK RPM: 7500
CAMSHAFT: overhead valves controlled by push rods
CLUTCH: dry, multiple-disk
PRIMARY DRIVE: helicoidal gears
SECONDARY DRIVE: with chaine, transmission sprocket 14 teeth, rear wheel sprocket 32 teeth
TRANSMISSION: 5 speed (with shift pedal on right side)
CARBURETOR: VHB 30 A with air horn
EXHAUST SYSTEM: double with two mufflers
CURRENT GENERATOR: 6 V - 60 W dynamo
LUBRIFICATION: gear pump with double wire filter
OIL TANK: in crankcase, containing about 2 liters

FRAME

TYPE: steel, high, single tube
FRONT FORK: telescopic fork with hydraulic shock absorbers incorporated (CERIANI)
REAR SUSPENSION: swinging arm with hydraulic shock absorbers and external springs
FRONT TYRES: 3,00 x 19"
TYRES: rear: 3,50 x 18"
BRAKES: 180 mm dia. with lining of 35 mm (front - double cam brake)
STOP SWITCH: on front and rear brake
LIGHTING SYSTEM: 6 V - 12 A/h battery; 130 mm headlamp
SADDLE:
STANDING POSITION: by means of a central stand and a jiffy stand

WEIGHTS, DIMENSIONS AND PERFORMANCES

WEIGHT OF DRY MOTORCYCLE: 140 Kg
WHEELBASE: 1.350 mt
OVERALL LENGTH: 2.070 mt
GAS TANK CAPACITY: 14 litres plus 1 liter reserve
CONSUMPTION: 4.50 litres per 100 Km (C.U.N.A.)
MAXIMUM SPEED: 160 Km per hour (C.U.N.A.)
ACCELERATION: 1/4 of mile (402.3 mt) in 13" 8/10 (starting from still position)

MOTEUR

CYCLE: à 4 temps
NOMBRE DE CYLINDRE: 1
DISPOSITION: horizontale
ALESAGE ET COURSE: 74 x 80 mm
CYLINDREE: 344 cm³
TAUX DE COMPRESSION: 9 à 1
PUISSANCE MAXIMUM: 29 CV (à la roue arrière)
REGIME MAXIMUM: 7500 trs/mn
DISTRIBUTION: à soupapes en tête et culbuteurs
EMBRAYAGE: à disques multiples à sec
TRANSMISSION PRIMAIRE: par engrenages hélicoidaux
TRANSMISSION SECONDAIRE: par chaine, rapport 14 dents x 32 dents
BOITE DE VITESSE: à 5 rapports (commandés par sélecteur au pied droit)
CARBURATEUR: VHB 30 A avec prise d'aid à pavillon conique
ECHAPPEMENT: à tube déboulé et deux silencieux
GENERATEUR DE COURANT: Dynamo de 6 V - 60 W
LUBRIFICATION: forcée par pompe à engrenages et double filtre à rétine
RESERVOIR D'HUILE: dans le carter moteur d'une capacité de 2 litres en circulation

PARTIE CYCLE

TYPE: cadre poutre en tube d'acire
SUSPENSION AVANT: par fourche oscillante avec amortisseurs hydrauliques incorporés (CERIANI)
SUSPENSION ARRIERE: par fourche oscillante avec amortisseurs hydrauliques à ressorts apparent
PNEUMATIQUES: avant: 3,00 x 19"
PNEUMATIQUES ARRIERE: 3,50 x 18"
FREINS: à expansion Ø 180 m/m largeur 35 m/m (avant à double camma)
INTERRUPTEUR DE STOP: sur les deux freins
ECLAIRAGE: batterie de 6 V - 12 A/h, phare Ø 130 m/m
SELLE:
STATIONNEMENT: à béquilles centrale et latérale

POIDS, MESURES ET PRESTATIONS

POID A SEC: 140 Kgs
ENTR'AXE: 1.350 m
LONGUEUR TOTALE: 2,070 m
RESERVOIR D'ESSENCE: capacité 15 dont 1 l de réserve
CONSOMMATION: 4,5 litres aux 100 Kms (C.U.N.A.)
VITESSE MAXIMUM: 160 Km/h (C.U.N.A.)
ACCELERATIONS: le 1/4 de mile (402,3 M) en 13" 8/10 départ arrêté

MOTOR

ARBEITSVERFAHREN: 4-Takt
ZYLINDERZAHL: 1
ANORDNUNG: Liegend
BOHRUNG/HUB: 74 x 80
HUBRAUM: 344 ccm
VERDICHUNGSVERHÄLTNIS: 9:1
LEISTUNG MAX. BEI U P/MIN: (Am Hinterrad) 29 PS
DREHZAHl MAX.: 7500 U p/min
VENTILSTEUERUNG: Stosstangengesteuert
HUPPLUNG: mehrscheibenkupplung
PRIMAR ANTRIEB: über schragverzahnte Stirnräder
SEKUNDAR ANTRIEB: Über Zette, Zahnzacklen (secundar) ritzel 14 Z, Zahnkranz 32 Z
GETRIEBE: 5-Gang, über Schaltwalze - Schaltung: Rechts
VERGASER: VHB 30 A mit centraler Schimmerkammer
AUSPUFFANLAGE: Einport, mit zwei Dampfem
LICHTMASCHINE: Gleichstromdynamo 60 V - 60 W
SCHMIERUNGSSYSTEM: Druckumlauf: Zahnradpumpe mit hoher Förderleistung - Ölfilterung: über 2 Ölfilter
OLTANK: Im Kurbelgehäuse - Fullmenge (Motor u. Getriebe): 2 liter

FAHRGESTELL

RAHMEN: Centralrohrrahmen durch Rennerfahrungen entwickelt
GABEL: Teleskopgabel mit hydraulischen Dampfem (CERIANI)
HUNTERRADFEDERUNG: Schwing mit hydraulischen, zerlegbaren Federbeinen (CERIANI)
BEREIFUNG: vorn: 3,00 x 19"
BEREIFUNG: hinten 3,50 x 18"
BREMSEN: 180 Ø mm, Belagbreite 35 mm (vorn = Duplex-Ausführung)
STOPLICHKONTROLLE: für beide bremen
LICHTANLAGE UND SCHEINWERFER: über Batterie, 6 V - 12 Ah - Lichtaustritt 130 mm Ø
SATTEL:
MIT MITTELSTANDER und Seitenständer und Seitenständer

GEWICHTE UND MASSE

EIGENGEWICHT DER MASCHINE: 140 Kg
RADSTAND: 1.350 m
LANGE GES.: 2,070 m
TANKINHALT: 15 Liter, 1 Liter Reserve
NORMVERBRAUCH: ca. 4,5 Liter auf 100 Km
HOCHSTGESCHWINDIGKEIT: Über 160 Km/h
BESCHLEUNIGUNG: 403 Meter in 13 Sec.